

FOCUS PRODOTTI E SOLUZIONI

## VISION-LITE®

Ammira la bellezza interna  
senza ostacoli

# VISION-LITE®

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Un'esperienza eccezionale, una visione nitida e chiara attraverso il vetro.

VISION-LITE® è un vetro con un deposito **anti-riflesso** che consente di ridurre la normale riflessione della superficie, con un risultato senza paragoni. Questa caratteristica è ottenuta grazie all'applicazione di un deposito magnetronico di ossidi metallici (secondo un procedimento industriale controllato) su entrambe le facce esterne.

Per massimizzare le sue proprietà è utilizzato un vetro extra chiaro DIAMANT®.

## NORME DI RIFERIMENTO

VISION-LITE® soddisfa i requisiti dei prodotti di **Classe A** così come definiti nella norma **UNI EN 1096-1** e **UNI EN 1096-2**.

## APPLICAZIONI

VISION-LITE® è ideale per tutte le applicazioni che richiedono la massima trasparenza e una visione perfetta attraverso il vetro, combinate con la sicurezza di un vetro stratificato STADIP®.

### *Esterni*

- Vettrine di negozi
- Lobby e ingressi per attività commerciali e uffici
- Show room
- Balaustre e superfici vetrate per punti panoramici (terrazze di ristoranti, bar, attici, ecc.)
- Sale di controllo e di osservazione
- Pareti di separazione per terrazzi e balaustre di strutture sportive (stadi, palestre)

### *Interni*

- Vettrine e teche espositive di negozi e musei
- Schermi protettivi per opere d'arte, poster e quadri, ecc.
- Pareti interne (ospedali, camere bianche, sale di controllo, sale conferenze, cabine di traduzione ecc.)
- Divisori e recinzioni per zoo e acquari

### *Nota importante:*

Si sconsigliano le applicazioni orizzontali sia in interno (espositori per musei, scaffali, tavoli, ecc.), sia in esterno (tetti, lucernai), poiché gli eventuali graffi sarebbero più evidenti rispetto ad un vetro standard a causa delle sue caratteristiche anti-riflesso.

Per applicazioni esterne (ad esempio: vetrine), si raccomanda vivamente di visionare un campione nella posizione prevista nell'applicazione.

La bassissima riflessione residua di VISION-LITE® può essere visibile in determinate condizioni di illuminazione o angoli di visione. Osservando il vetro perpendicolarmente si noterà una colorazione leggermente bluastra.



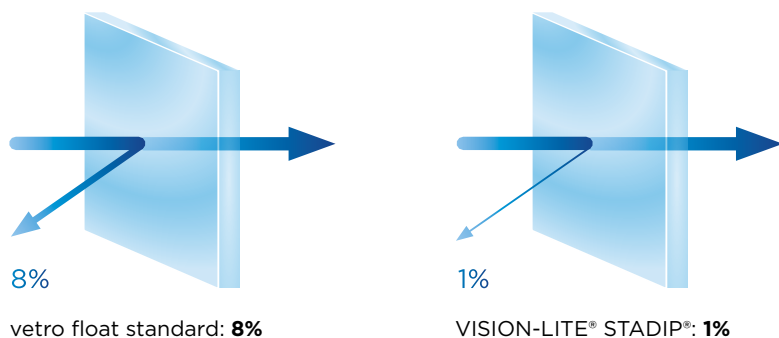


## VANTAGGI

### Visione senza ostacoli attraverso il vetro

VISION-LITE® è 8 volte meno riflettente di un vetro standard, garantendo un livello molto elevato di trasparenza e migliorando la visibilità degli oggetti.

### Riflessione luminosa (RL)



### Resa cromatica ottimale

VISION-LITE® è prodotto su vetro di base extra chiaro DIAMANT®, il vetro più neutro di Saint-Gobain. Questa scelta garantisce un maggiore contrasto e una resa colore reale attraverso il vetro.

### Sicurezza e protezione dai raggi UV

VISION-LITE® è disponibile come STADIP® PROTECT, il vetro stratificato di sicurezza, anti-ferita, anti-furto abbinando anche la funzione di protezione dai raggi UV.

### Isolamento acustico

VISION-LITE®, può essere stratificato in versione STADIP SILENCE® per aggiungere una eccellente prestazione acustica.

### Isolamento termico

Semi VISION-LITE®, associato ad un vetro basso emissivo in vetrata isolante, aggiunge una prestazione termica alle prestazioni sopra citate.

## TRASFORMAZIONE

VISION-LITE® può essere sottoposto a varie lavorazioni come taglio, molatura, foratura, stratifica, assemblato in vetrata isolante, ecc. Non è possibile temprare VISION-LITE®; per questa lavorazione è necessaria la versione temprabile VISION-LITE® II. Per applicazioni esterne dove è richiesta una vetrata isolante, è possibile comporla utilizzando uno stratificato esterno formato da 2 lastre di SEMI VISION-LITE® e uno stratificato interno formato da una lastra VISION-LITE® accoppiata con un vetro basso emissivo come PLANITHERM® UN.

La sostenibilità è al centro della nostra strategia globale: contribuire in maniera responsabile allo sviluppo e alla tutela del nostro pianeta.

I nostri prodotti sono certificati Cradle to Cradle per un ciclo di vita sostenibile e EPD per fornire dati chiari e verificabili sui loro impatti ambientali, assicurando un impegno totale verso la sostenibilità.



SCOPRI DI PIÙ



SAINT-GOBAIN GLASS ITALIA S.P.A.

Via Ponte a Piglieri, 2  
56121 Pisa

www.saint-gobain-glass.it  
sg-italia@saint-gobain.com

# VISION-LITE®

## GAMMA

VISION-LITE® è disponibile in formato PLF 6.000 x 3.210 mm, su base extrachiarata DIAMANT® nelle versioni:

- Vetro monolitico, con il deposito da un solo lato: **SEMI VISION-LITE®**
  - Spessore: 4 / 6 mm
- Vetro stratificato, composto da due vetri SEMI VISION-LITE® stratificati insieme, che compongono **VISION-LITE® STADIP®**
  - Composizione: 44.2 / 64.2 / 66.2

**Per ottenere le prestazioni anti-riflesso, il deposito deve essere posizionato obbligatoriamente su entrambi i lati.**

Per ulteriori informazioni su dimensioni e spessori contattare il Customer Service.

**Nota:** VISION-LITE® II è la versione monolitica temprabile del deposito anti-riflesso ideale per specifiche applicazioni edilizie.

## PRESTAZIONI

VISION-LITE® è assemblato in vetri stratificati che migliorano le prestazioni di sicurezza rispetto al vetro standard.

| Composizione | Trasmissione Luminosa  |                     | Riflessione Luminosa   |                     |
|--------------|------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|
|              | VISION-LITE® STADIP®** | PLANICLEAR® STADIP® | VISION-LITE® STADIP®** | PLANICLEAR® STADIP® |
| 44.2         | 97%                    | 89%                 | 1%                     | 8%                  |
| 66.2         | 96%                    | 88%                 | 1%                     | 8%                  |
| 64.2         | 97%                    | 89%                 | 1%                     | 8%                  |

\*su base DIAMANT®

VISION-LITE® può essere assemblato in vetrata isolante e abbinato ad un vetro basso emissivo per un maggiore isolamento termico.

| Composizione vetrata isolante |   | Trasmissione Luminosa | Riflessione Luminosa | Ug (W/m²K) |
|-------------------------------|---|-----------------------|----------------------|------------|
| Vetro 1                       | Vetro 2                                     |                       |                      |            |
| VISION-LITE® STADIP® 44.2     | VISION-LITE® STADIP® 44.2                   | 94%                   | 2%                   | 2,5        |
| VISION-LITE® STADIP® 44.2     | PLANITHERM® UN**/<br>SEMI VISION-LITE® 44.2 | 88%                   | 3%                   | 1,1        |
| PLANICLEAR® STADIP® 44.2      | PLANITHERM® UN**/<br>PLANICLEAR® 44.2       | 78%                   | 12%                  | 1,1        |

\*\*su base PLANICLEAR®