



FOCUS PRODOTTI E SOLUZIONI

VISION-LITE® II

Ammira l'interno senza ostacoli

La sostenibilità è al centro della nostra strategia globale: contribuire in maniera responsabile allo sviluppo e alla tutela del nostro pianeta.

I nostri prodotti sono certificati Cradle to Cradle per un ciclo di vita sostenibile e EPD per fornire dati chiari e verificabili sui loro impatti ambientali, assicurando un impegno totale verso la sostenibilità.



 Calumen®



SCOPRI DI PIÙ


SAINT-GOBAIN

SAINT-GOBAIN GLASS ITALIA S.P.A.

Via Ponte a Piglieri, 2
56121 Pisa

www.saint-gobain-glass.it
sg-italia@saint-gobain.com

VISION-LITE® II

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

VISION-LITE® II è un vetro con deposito **anti-riflesso** che permette di ridurre la normale riflessione della superficie del vetro standard, con un risultato senza precedenti. Le sue proprietà sono ottenute grazie all'applicazione, su entrambe le facce, di un deposito magnetronico di ossidi metallici e, in seguito, ad un processo di tempra. Trasparenze e prestazioni energetiche eccezionali per le vostre vetrine!

APPLICAZIONI

VISION-LITE® II è il vetro anti-riflesso ideale per le porte dei frigoriferi e dei congelatori commerciali, collocati nei negozi di alimentari, minimarket, supermercati, ecc.

VANTAGGI

Visione estremamente chiara attraverso il vetro, che risulta quasi invisibile:

- Trasparenza molto elevata
- Riflessione molto bassa (circa 8 volte meno rispetto ad un vetro standard)
- Eccellente contrasto e resa cromatica
- Installabile sia monolitico che in IGU
- Vetro di sicurezza una volta temprato
- Abbinato ad un deposito basso emissivo, offre risparmio energetico e riduce i rischi di condensa
- Può essere serigrafato
- Superficie facile da pulire
- Compatibile con gli alimenti

GAMMA

VISION-LITE® II è disponibile su vetro float PLANICLEAR®:

- Dimensioni PLF 6000 x 3210 mm

Prodotto	Spessore	Lato deposito	Uso
VISION-LITE® II	4-6 mm	anti-riflesso su #1 e #2	Vetro singolo o in IGU
SEMI VISION-LITE® II PLANITHERM® UN II	4 mm	anti-riflesso su #1 e anti-riflesso incluso b.e. su #2	IGU con deposito b.e. all'interno della vetrata

Per ulteriori informazioni su dimensioni e spessori contattare il Customer Service.

TRASFORMAZIONE E PRESTAZIONI

VISION-LITE® II e SEMI VISION-LITE® II / PLANITHERM® UN II, dopo taglio, molatura ed eventuale foratura **devono essere obbligatoriamente temprati** per raggiungere le prestazioni dichiarate. È necessario che SEMI VISION-LITE® II e PLANITHERM® UN II vengano installati in vetrata isolante con il lato basso emissivo rivolto verso la canalina.

Prodotto	Spessore	TL	RL	Ug W/m²K
PLANICLEAR®	4 mm	91%	8%	5,8
VISION-LITE® II	4 mm	97%	1%	5,8
DGU con 2 vetri chiari	4/16/4 mm	83%	15%	2,6
DGU con 2 VISION-LITE® II	4/16/4 mm	95%	3%	2,6
DGU con 1 PLANITHERM® UN II e 1 vetro chiaro #3	4/16/4 mm	80%	12%	1,1
DGU con 1 VISION-LITE® II + SEMI VISION-LITE® II e PLANITHERM® UN II #3	4/16/4 mm	89%	3%	1,1
TGU con 2 PLANITHERM® UN II e 1 vetro chiaro	4/14/4/14/4 mm	71%	16%	0,6
TGU con 1 VISION-LITE® II + 2 SEMI VISION-LITE® II / 2 PLANITHERM® UN II	4/14/4/14/4 mm	82%	5%	0,6

Valori dopo la tempra. Prestazioni e qualità di VISION-LITE® II sono conformi ai requisiti della norma EN 1096, a condizione che il vetro sia stato temprato secondo le istruzioni di Saint-Gobain.

Nota: La riflessione residua di VISION-LITE® II è molto bassa (circa 1%). Tuttavia è ancora visibile in determinate condizioni di illuminazione, angoli di visione e in particolari condizioni ambientali circostanti. La riflessione residua dipende dall'angolo di osservazione. Perpendicolare al vetro, è leggermente bluastra e può variare leggermente.

Saint-Gobain Glass Italia S.p.A. si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso modifiche di qualsivoglia natura a uno o più prodotti, nonché di cessarne la produzione. Le illustrazioni hanno valore meramente indicativo